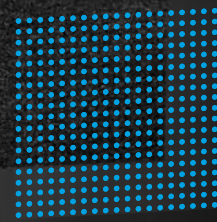
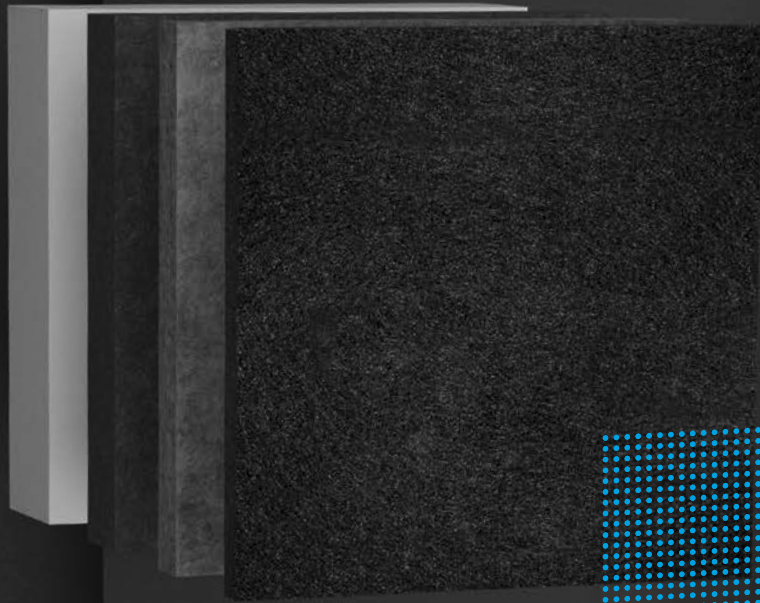


bluefiber

smart acoustic technology



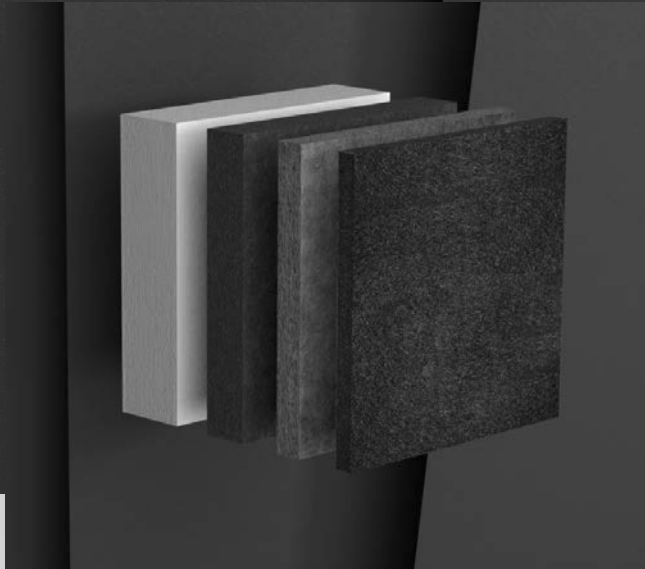
bluefiber tec based



smart acoustic panels

Individueller Schallschutz mit Polyester-Hightech in jeder Faser – für unbegrenzte Anwendungsmöglichkeiten.

Die smarte Lösung



smart acoustic panels

Einsatzbereit und individuell
für Ihre Ideen

Unsere smart acoustic panels sorgen nicht nur für 100 %igen Schallschutz, sondern sind dabei auch noch direkt einsatzbereit für jede Ihrer Ideen. Die einzigartig vernadelten bluefiber Platten sind in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich.

Geeignet für z. B.:

Deckensegel

Wandabsorber

Büromöbel (Sichtschutz, Raumtrenner)

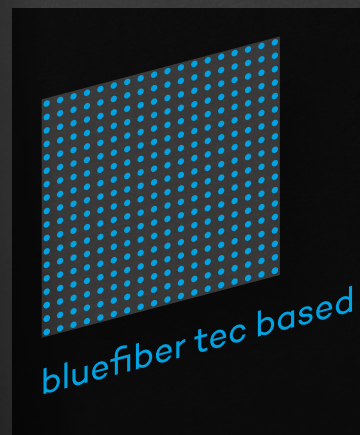
...

Für jeden Einsatzbereich eine Lösung

In die Produktion der verschiedenen Varianten unserer smart acoustic panels fließt jahrelange Erfahrung mit dem Werkstoff Polyester ein. Egal welches Projekt Sie im Sinn haben: Wir haben die Lösung. Optimieren Sie Ihre Räume akustisch – auf die smarte Art.

bluefiber tec based bedeutet Qualität – versprochen

bluefiber vereint Sicherheit, Qualität und vor allem innovative Technologie. Diese smart acoustic technology steckt nicht nur in den bluefiber Produkten, sondern ist auch ein Gütesiegel für Akustiklösungen, die daraus hergestellt sind. Entscheiden Sie sich für Qualität, auf die Sie bauen können – und zwar bis in die letzte Faser.

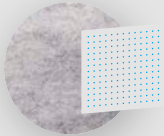
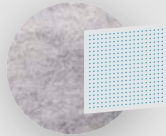
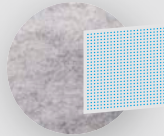


Der Baukasten für ideale Akustik

smart acoustic kit

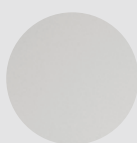
Für Ihr perfektes panel

Entdecken Sie unsere smart acoustic panels in den Materialstärken 12, 25 und 40 mm. Jedes panel ist in verschiedenen Festigkeiten erhältlich. Je nach Dicke und Stabilität variieren die exakten Leistungen des Produkts. Mit unserem smart acoustic kit stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen. Entscheiden Sie sich für den Performancetyp (I, II, III), der genau zu Ihren Anforderungen passt.

Dicke	12 mm	25 mm	40 mm
12, 25 und 40 mm: Wählen Sie die passende Material- stärke für Ihr Projekt.			
Performancetyp	I	II	III
Welchen Stabilitäts- grad benötigen Sie?			
Mechanische Stabilität	☒ ☐ ☐	☒ ☒ ☐	☒ ☒ ☒

smart acoustic kit	12 mm	25 mm	40 mm
bluefiber panel I	✓	✓	✓
bluefiber panel II	✓	✓	✓
bluefiber panel III	✓	✓	
Format	2,07 × 3,07 m	2,07 × 3,07 m	2,07 × 3,07 m

Farbausführungen



warm white



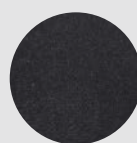
light grey



silver grey



anthracite grey



pure black

Immer die richtige Wahl



smart acoustic features Eigenschaften, die überzeugen

Sie sind auf der Suche nach einer Akustiklösung, die Sie optisch anspricht? Sie wünschen sich ein Produkt, das Schallabsorption und mechanische Stabilität ideal vereint? Das Brandverhalten spielt für Ihre Anwendung zusätzlich eine wichtige Rolle? bluefiber panels bieten alle Funktionen, die Sie benötigen.

Schallabsorption

bluefiber panels erfüllen in Sachen Schallabsorption höchste Anforderungen. Der Baukasten bietet dabei das richtige Material für sämtliche Anwendungen und jede Einbausituation.

Sichtbereich

Das Produkt kann im Sichtbereich ohne Oberflächenbehandlung optisch ansprechend verbaut werden und besticht durch seine abriebfeste Oberfläche. Der Anwender kann die Optik auch individuell anpassen.

Mechanische Stabilität

Je nachdem wo die panels zum Einsatz kommen sollen, können Sie wählen, welche Materialbeschaffenheit Ihren Anforderungen entspricht. Finden Sie den passenden Performancetyp für Ihren Anwendungsfall.

Schwer entflammbar

Das Brandverhalten unserer panels ist nach EN 13501 geprüft. Hierdurch sind unsere bluefiber-Produkte schwer entflammbar klassifiziert.

Nur die besten Eigenschaften vereint



schalldämpfend



schwer entflammbar



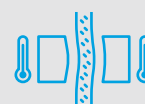
recyclbar



mechanisch stabil



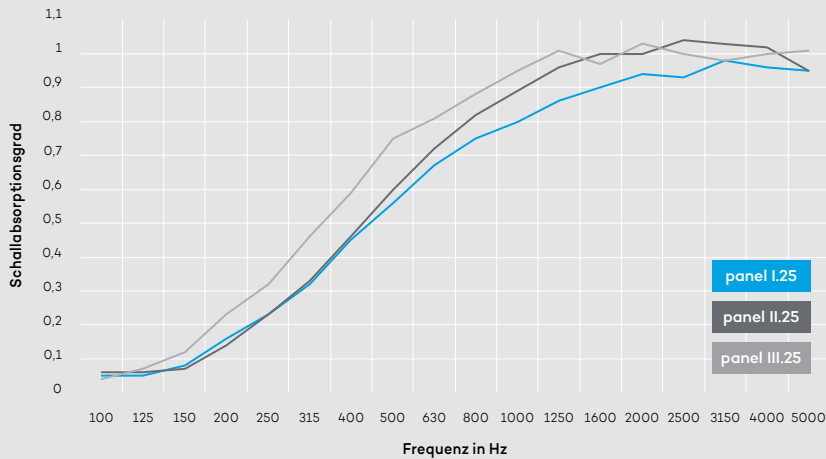
abriebfest



thermoplastisch verformbar

Akustisch hochwirksam

Unterschiedliche Performancetypen



panel I.25

α_w -Wert: 0,55 (MH), absorbierend, Klasse D (19,5 kPa s/m²)

panel II.25

α_w -Wert: 0,55 (MH), absorbierend, Klasse D (43,0 kPa s/m²)

panel III.25

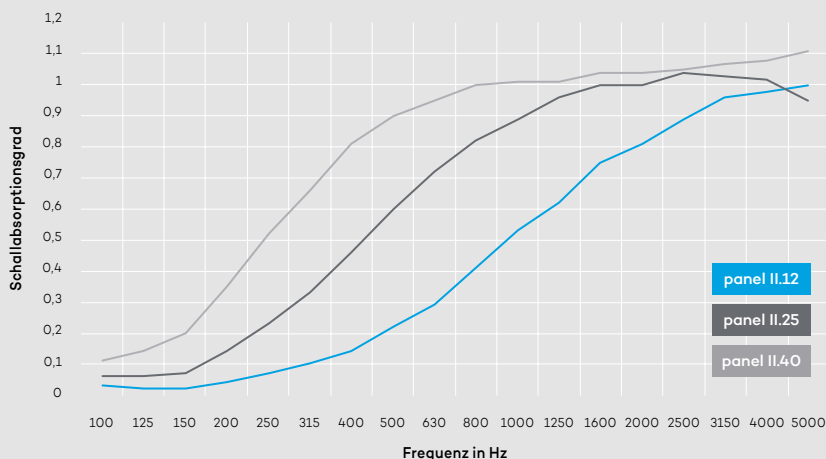
α_w -Wert: 0,65 (MH), hoch absorbierend, Klasse C (76,4 kPa s/m²)

Aufbau:

25 mm starkes panel, kein Abstand vom Prüfraumboden, Seiten geschlossen, Gesamtaufbau: 25 mm

Neben erhöhter mechanischer Stabilität können durch den Einsatz verschiedener Performancetypen bei gleichbleibender Materialdicke die Absorptionsleistungen über das gesamte Frequenzspektrum hinweg gesteigert werden.

Unterschiedliche Dicken



panel II.12

α_w -Wert: 0,25 (MH), gering absorbierend, Klasse E (71,1 kPa s/m²)

panel II.25

α_w -Wert: 0,55 (MH), absorbierend, Klasse D (43 kPa s/m²)

panel II.40

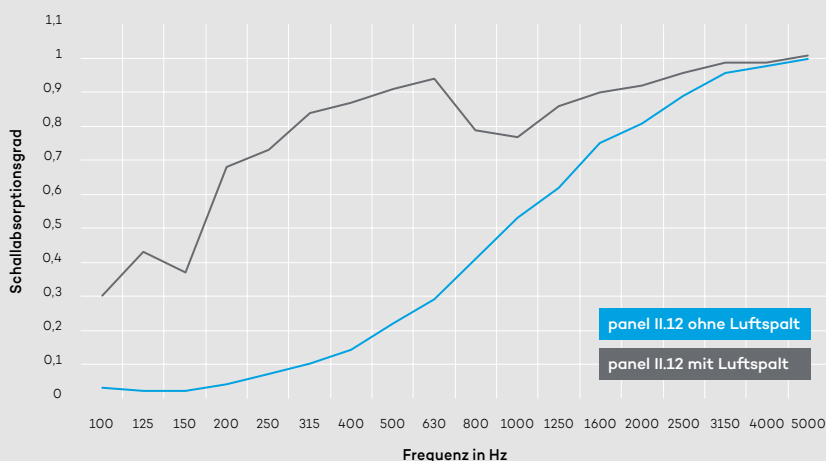
α_w -Wert: 0,80 (H), höchst absorbierend, Klasse B (33,3 kPa s/m²)

Aufbau:

12 – 25 – 40 mm starkes panel, kein Abstand vom Prüfraumboden, Seiten geschlossen, Gesamtaufbau: 12 – 25 – 40 mm

Innerhalb eines Performancetyps können bei gleichbleibender mechanischer Stabilität über unterschiedliche Materialstärken verschiedene akustische Leistungsfähigkeiten erzeugt werden. Durch die Erhöhung der Produktdicke wird die Schallabsorptionsleistung gerade in den mittleren und tiefen Frequenzen merklich gesteigert.

Mit und ohne Luftspalt



panel II.12

ohne Luftspalt α_w -Wert: 0,25 (MH), gering absorbierend, Klasse E (71,1 kPa s/m²)

panel II.12

200 mm Luftspalt α_w -Wert: 0,90, höchst absorbierend, Klasse A (71,1 kPa s/m²)

Aufbau:

12 mm starkes panel, blaue Kurve: kein Abstand vom Prüfraumboden, Seiten geschlossen, Gesamtaufbau: 12 mm

12 mm starkes panel, graue Kurve: 200 mm Abstand vom Prüfraumboden, Seiten geschlossen, Gesamtaufbau: 212 mm

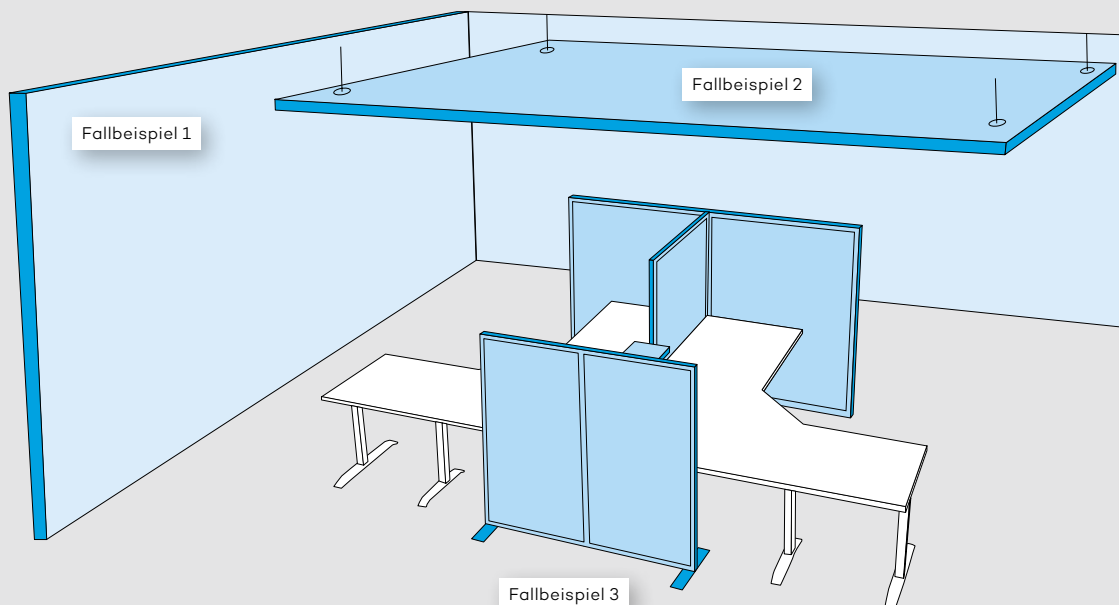
Durch die Einbausituation und den Luftspalt zum schallharten Hintergrund kann die Absorptionsleistung in den verschiedenen Frequenzbereichen stark optimiert werden. Eine zielgerichtete Modifizierung ist möglich.

Passend für Ihre Anwendung

smart acoustic examples

Verschiedene Ausführungen für jeden Einsatz

Unsere Performancetypen eignen sich für unterschiedliche Anwendungen. Die folgenden Fälle zeigen Ihnen beispielhaft, wie Sie unsere Produkte einsetzen können. Selbstverständlich sind bluefiber smart acoustic panels in vielen weiteren Varianten erhältlich und aufgrund ihrer einfachen Verarbeitbarkeit für unzählige Anwendungen geeignet. Kommen Sie auf uns zu. Wir beraten Sie im Detail!



» Die akustische Qualität eines Raumes wird auch durch seine Geometrie, die Auswahl und Verteilung schallabsorbierender und schallreflektierender Flächen, sowie Nachhallzeit und Störgeräusche beeinflusst. «

(Auszug Norm DIN 18041 -Hörsamkeit in Räumen-)

Wir haben alles, was Sie brauchen!

Für Ihre Anwendung wünschen Sie sich ein panel mit anderen Performanceeigenschaften? Kein Problem. Wir beraten Sie gerne individuell und finden gemeinsam das passende smart acoustic product für die Umsetzung Ihrer Idee.

Fallbeispiel 1

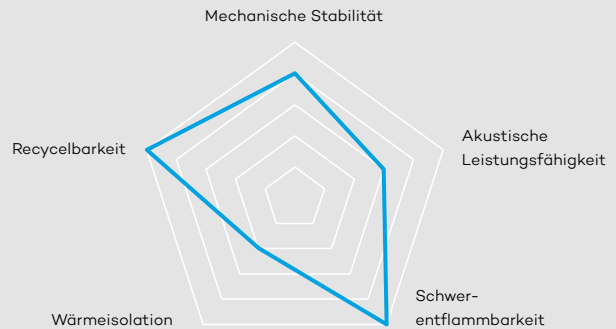
bluefiber panel II.12 / Bau

Beplankung Trockenbaukonstruktion /

akustisch wirksamer Wandbelag, α_w -Wert 0,25 (MH),

(Messung ohne Luftspalt zum Hallraumboden)

Mit dem schlanken, mechanisch stabilen panel II.12 als schalldämpfenden Wandbelag können im klassischen Trockenbau konstruierte, schallharte Räume merklich akustisch optimiert werden. Bereits mit geringem Materialeinsatz können signifikante Veränderungen und eine Reduzierung des Nachhalls festgestellt werden. Die akustische Leistungsfähigkeit ist durch eine Unterkonstruktion mit Wandabstand optimierbar.



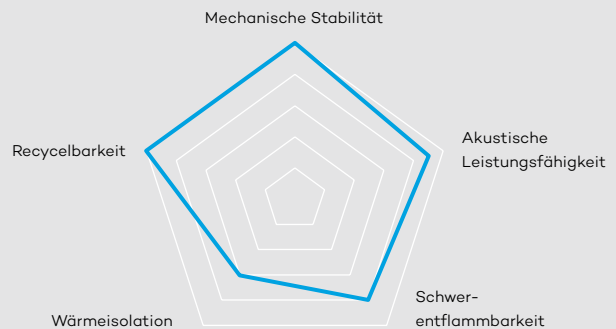
Fallbeispiel 2

bluefiber panel III.25 / Büro und Raum

Deckensegel, α_w -Wert 0,85,

(Messung mit 200 mm Luftspalt zum Hallraumboden)

Unsere smart acoustic panels sind perfekt geeignet für Büro und Raum. Die leistungsfähigen, selbsttragenden Produkte können rahmenlos und mit geringem Befestigungsaufwand beispielsweise als Deckensegel verwendet werden. Dieser Performancetyp ist akustisch hochleistungsfähig und durch sein schlankes Design auch optisch ansprechend.



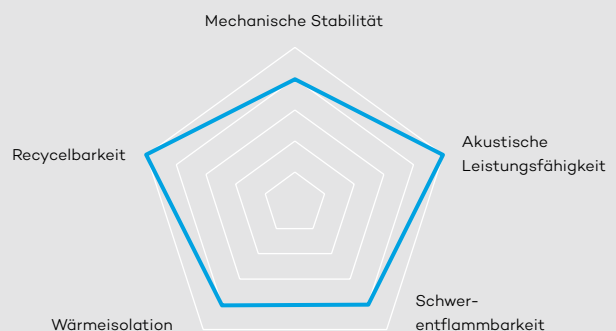
Fallbeispiel 3

bluefiber panel II.40 / Herstellung einer Trennwand

Trennwand; α_w -Wert 1,

(Messung mit 200 mm Luftspalt zum Hallraumboden)

Für optimalen Schallschutz und maximale Flexibilität eignen sich freistehende bzw. transportable Akustik-trennwände. Unser smart acoustic panel II.40 bietet die ideale Absorberdicke für beste Schallabsorption und stabile, verwindungssteife Single-Layer-Trennwandkonstruktionen. Die hochwertige und abriebfeste Oberfläche gewährleistet eine lange Gebrauchsdauer.



Die wichtigsten Fakten

P-Typ \ Dicke	12 mm		25 mm		40 mm	
I	0,3 (H) 0,8	D B	0,55 (MH) 0,95	D A	0,75 (H) 1	C A
	0,37	21,3	0,76	19,5	1,22	18,0
II	0,25 (MH) 0,9	E A	0,55 (MH) 0,95	D A	0,8 (H) 1	B A
	0,35	71,1	0,75	43,0	1,2	33,3
III	0,35 (MH) 0,8	D B	0,65 (MH) 0,85	C B		
	0,31	174,4	0,73	76,4		

Legende

Schallabsorptionswert nach
DIN EN ISO 11654 (α_w -Wert)

Bewerteter Schallabsorptionsgrad
nach DIN EN ISO 11654

0,55 (MH) 0,95	D A
0,75	43,0

ohne Luftspalt zum Hallraumboden
200 mm Luftspalt zum Hallraumboden

Wärmeisulationsfaktor R-Wert
(10° C) in m²K/W nach DIN EN 12667

Längenbezogener Strömungswiderstand
in kPa s/m² nach DIN EN ISO 9053-1

Optimierte Akustik – nachhaltig und recycelbar!

Mit bluefiber entscheiden Sie sich für Akustikprodukte, die neben ihrer Leistungsfähigkeit auch durch Nachhaltigkeit überzeugen. In der Herstellung unserer Produkte verfolgen wir das cradle-to-cradle Prinzip, indem wir durch geschlossene technische Kreisläufe auf eine möglichst abfallfreie Materialkonzeption achten. Unsere aus 100 % Polyester hergestellten Textilfaserplatten sind auch nach mehrjähriger Nutzung vollständig recycelbar.

Durch die Verwendung von aus entsorgten PET-Flaschen hergestellten Recyclingfasern und durch die Wiederaufbereitung von Restrohstoffen ist unser Fertigungsprozess nachhaltig strukturiert. So wird der Einsatz neuer Ressourcen so gering wie möglich gehalten. Schadstofffrei und ohne chemische Zusätze sind die bluefiber Materialien dabei gesundheitlich vollkommen unbedenklich.

smart
acoustic
recycling



Kennen Sie schon unser Rückhol-system? Sprechen Sie uns gerne an.

Mit jeder Faser einsatzbereit



smart acoustic applications

Stark im Einsatz &
„ready to use“

Sie wollen Ihre Akustikidee umsetzen? Die bluefiber Produkte sind dafür perfekt vorgedacht – egal ob Büro und Raum, Bauindustrie oder als technische Isolationsmaterialien. Durch den Einsatz der smart acoustic technology sind die bluefiber panels für viele Anwendungen geeignet.

Psst! Zeit, für Ruhe zu sorgen!

Egal in welchem Bereich die bluefiber Produkte zum Einsatz kommen: Die smart acoustic panels sind sicher, hochwertig und direkt einsatzbereit – das garantieren wir durch unsere einzigartige Technologie, unsere Zertifizierungen und jahrzehntelange Erfahrung.

Bereit für smarte Produkte?

Ob als schalldämpfende Ergänzung im Trockenbau, zur Entlärnung von Industrie und Technik oder als Halbfabrikat in Akustikelementen wie Wandabsorber, Trennwand und Deckenpaneel: Das smart acoustic panel eignet sich für verschiedenste Anwendungen. Sie möchten die Vorteile der „blauen Faser“ auch für Ihre Akustikprodukte nutzen? Stecken Sie echte smart acoustic technology in Ihre Lösungen und profitieren Sie vom Gütesiegel „bluefiber tec based“.



bluefiber

smart acoustic technology