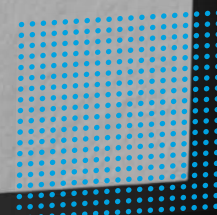
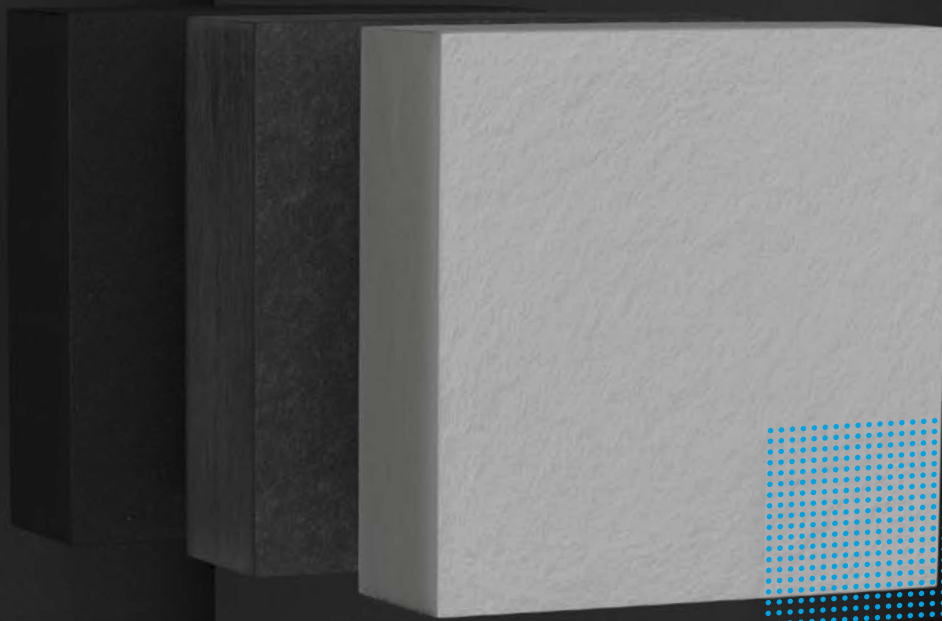


bluefiber

smart acoustic technology



bluefiber tec based



smart acoustic pads

Das perfekte Allroundtalent mit
Polyester-Hightech in jeder Faser –
für vielfältige Anwendungen.

bluefiber.sandler.de

a brand of **sandler**

Die Allround-Lösung



smart acoustic pads

Leicht und trotzdem stabil
für Ihr Projekt

Unsere smart acoustic pads bestechen nicht nur durch sagenhafte Akustikleistung, sondern sind dabei ultra-leicht und dennoch dimensionsstabil. Diese Kombination macht das Produkt zum Allroundtalent. Die smart acoustic pads eignen sich für vielfältige Einsatzmöglichkeiten – auch für Ihr Projekt.

Geeignet für z. B.:

Deckenlösungen

Abhängungen

Anwendungen in Rahmenkonstruktion

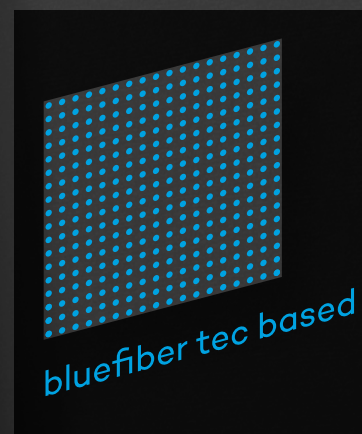
...

Für Ihre Anwendung die ideale Lösung

Bei unseren smart acoustic products füllen die pads die Anwendungslücke zwischen panels und wool. Durch unsere jahrelange Erfahrung mit dem Werkstoff Polyester haben wir ein Produkt kreiert, das sich bei geringem Materialeinsatz trotzdem durch ein gewisses Maß an Eigensteifigkeit auszeichnet – bei optimaler Akustik-Leistung.

bluefiber tec based bedeutet Qualität – versprochen

bluefiber vereint Sicherheit, Qualität und vor allem innovative Technologie. Diese smart acoustic technology steckt nicht nur in den bluefiber Produkten, sondern ist auch ein Gütesiegel für Akustiklösungen, die daraus hergestellt sind. Entscheiden Sie sich für Qualität, auf die Sie bauen können – und zwar bis in die letzte Faser.



Ein Multitalent für ideale Akustik

smart acoustic kit

Für Ihr perfektes Pad

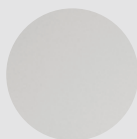
Entdecken Sie unsere smart acoustic pads in drei unterschiedlichen Farbausführungen. Mit unserem smart acoustic kit stehen Ihnen unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten offen. Ob als Deckenlösung, Abhängung oder in Rahmenkonstruktionen – die bluefiber pads sind Ihr perfekter Allrounder!

Dicke	50 mm
	
Lieferform	Karton
	
1,25 × 2,48 m	



Unternehmenszentrale der LIST Gruppe

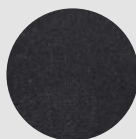
Farbausführungen



white



grey



black

Die richtige Lösung für Ihr Projekt



smart acoustic features Eigenschaften, die überzeugen

Sie sind auf der Suche nach einem akustisch leistungsfähigen Produkt? Sie wünschen sich ein Produkt, das Schalldämpfung und mechanische Stabilität bei sehr geringem Gewicht und effizientem Materialeinsatz verspricht? bluefiber pads bieten alle Funktionen, die Sie benötigen.

Schallabsorption

bluefiber pads erfüllen in Sachen Schallabsorption höchste Anforderungen. Durch die Materialstärke und den hohen Grad an Offenporigkeit kann ein breites Frequenzband optimiert werden.

Sichtbereich

Das Produkt kann im Sichtbereich ohne Oberflächenbehandlung optisch ansprechend verbaut werden. Durch zusätzliche Rahmenkonstruktionen und eventuelle kundenseitige Bespannungen kann die Optik zusätzlich individualisiert werden.

Ultraleichtgewicht

bluefiber pads benötigen nur geringen Fasereinsatz und sind dennoch eigensteif. So eignen sie sich als perfekte Alternative zu herkömmlichen Lösungen und schonen gleichzeitig wertvolle Ressourcen.

Stabilität

Das Produkt bietet mechanische Stabilität bei vergleichsweise geringem Gewicht. Die optimale Relation aus Masse und Stabilität erfüllt für ausgewählte Anwendungszwecke Ihre Anforderungen ideal.

Nur die besten Eigenschaften vereint



schalldämpfend



schwer entflammbar



recyclbar



feuchtebeständig



hautsympathisch



emissionsarm

Mit jeder Faser einsatzbereit



smart acoustic applications

Stark im Einsatz &
„ready to use“

Sie wollen Ihre Akustikidee umsetzen? Die bluefiber Produkte sind dafür perfekt vorgedacht – egal ob Büro und Raum, Bauindustrie oder als technische Isolationsmaterialien. Durch den Einsatz der smart acoustic technology sind die bluefiber pads für viele Anwendungen geeignet.

Psst! Zeit, für Ruhe zu sorgen!

Wo auch immer Sie die smart acoustic pads einsetzen möchten: bluefiber-Produkte bieten immer effiziente Schallabsorption. Die bluefiber pads sind außerdem federleicht und schwer entflammbar – das garantieren wir durch unsere einzigartige Technologie, unsere Zertifizierungen und jahrzehntelange Erfahrung.

Optimierte Akustik – nachhaltig und recycelbar!

Mit bluefiber entscheiden Sie sich für Akustikprodukte, die neben ihrer Leistungsfähigkeit auch durch Nachhaltigkeit überzeugen. In der Herstellung unserer Produkte verfolgen wir das cradle-to-cradle Prinzip, indem wir durch geschlossene technische Kreisläufe auf eine möglichst abfallfreie Materialkonzeption achten. Unsere aus 100 % Polyester hergestellten Textilfaserplatten sind auch nach mehrjähriger Nutzung vollständig recycelbar.

Durch die Verwendung von aus entsorgten PET-Flaschen hergestellten Recyclingfasern und durch die Wiederaufbereitung von Restrohstoffen ist unser Fertigungsprozess nachhaltig strukturiert. So wird der Einsatz neuer Ressourcen so gering wie möglich gehalten. Schadstofffrei und ohne chemische Zusätze sind die bluefiber Materialien dabei gesundheitlich vollkommen unbedenklich.

smart
acoustic
recycling



Kennen Sie schon unser Rückhol-system? Sprechen Sie uns gerne an.

Passend für Ihre Anwendung

smart acoustic examples

Verschiedene Varianten für jeden Einsatz

Die unterschiedlichen Ausführungen der smart acoustic pads eignen sich für vielfältige Anwendungen. Der große Vorteil des Produkts ist die mechanische Stabilität bei geringem Gewicht. Welche Art von Projekt Sie auch immer umsetzen möchten: bluefiber Produkte sind in der passenden Ausführung erhältlich.

Fallbeispiel



Betriebsrestaurant der Sandler AG

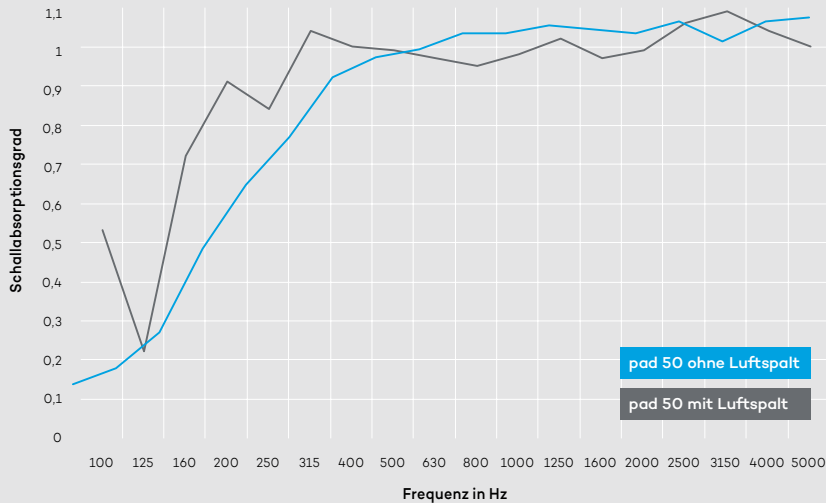


Unternehmenszentrale der LIST Gruppe

Sollten Sie dennoch andere Ansprüche an die smart acoustic pads haben, kommen Sie auf uns zu. Wir beraten Sie gerne im Detail!

Akustisch hochwirksam

Das bluefiber pad im Test



pad white ohne Luftspalt

ohne Luftspalt α_w -Wert: 0,95,
höchst absorbierend, Klasse A (17,3 kPa s/m²)

pad mit Luftspalt

200 mm Luftspalt α_w -Wert: 1,00,
höchst absorbierend, Klasse A (17,3 kPa s/m²)

Aufbau:

50 mm starkes pad, blaue Kurve: kein Abstand vom Prüfraumboden, Seiten geschlossen, Gesamtaufbau: 50 mm

50 mm starkes pad, graue Kurve: 200 mm Abstand vom Prüfraumboden, Seiten geschlossen, Gesamtaufbau: 250 mm

Neben mechanischer Stabilität sprechen die Absorptionsleistungen für sich. Das pad ist in der Lage ein breites Frequenzband zu bedienen und wird zusätzlich als A-Absorber eingestuft.

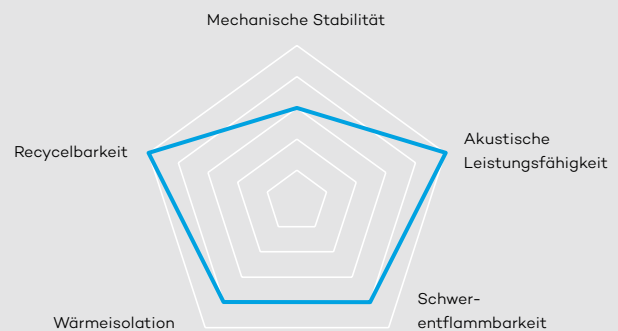
Fallbeispiel

bluefiber pad / Deckenlösung

Deckensegel, α_w -Wert 1,00,

(Messung mit 200 mm Luftspalt zum Hallraumboden)

Durch ihr geringes Gewicht und ihre Dimensionsstabilität sind unsere smart acoustic pads sehr gut für Anwendungen im Deckenbereich geeignet. Die hochabsorbierenden Produkte können mit entsprechender Befestigung auch als Deckensegel oder Baffle eingesetzt werden.



bluefiber

smart acoustic technology